

RKS800 

TITANIC Pumpenvariante SP5000



SP5000 400V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage

Doppel-Fäkalienpumpen mit einer **Gesamtleistung von 166,60 l/sec**

Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!

Pumpenvariante:	SP5000 400V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk
Pumpenabgang/Druckleitung:	6" Zoll (152,4 mm) inkl. Kugelrückschlagventil
Fördermenge:	299,81 m ³ /h (4996,8 l/min 83,28 l/s)
Förderhöhe:	max. 13 m
Betriebsspannung:	400 V
Aufnahmeleistung:	22 kW
Nennfrequenz:	50 Hz
Nennstrom:	44 A
Kabellänge:	25 m (H07RN-F)
Gewicht inkl. Rückschlagventil:	369 kg
Abmessungen inkl. Rückschlagventil:	L 1010 mm x B 490 mm x H 1160 mm
Schaltschrank (Rittal):	Indoor Schaltschrank inklusive (Optional: Outdoor als Zulage)
Abmessungen Schaltschrank:	B 600 mm x H 800 mm x T 265 mm
Mindestgröße des Schachtes:	DN1500

Anlage geeignet für bis zu 11.992,4 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m².
Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 11.000 m².

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN250 bis Ø DN400

