

RKS800 

TITANIC Pumpenvariante SP3333



SP3333 400V als Zulage zu TITANIC (RKS800) Hybrid-Hebeanlage

Doppel-Fäkalienpumpen mit einer **Gesamtleistung von 111,10 l/sec**

Alle im Folgenden dargestellten technischen Angaben pro Pumpe! Pos. beinhaltet zwei Pumpen!

Pumpenvariante:	SP3333 400V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk
Pumpenabgang/Druckleitung:	6" Zoll (152,4 mm) inkl. Klappenrückschlagventil
Fördermenge:	199,98 m ³ /h (3333 l/min 55,55 l/s)
Förderhöhe:	max. 11 m
Betriebsspannung:	400 V
Aufnahmeleistung:	15 kW
Nennfrequenz:	50 Hz
Nennstrom:	30,5 A
Kabellänge:	25 m (H07RN-F)
Gewicht inkl. Rückschlagventil:	359 kg
Abmessungen inkl. Rückschlagventil:	L 1010 mm x B 490 mm x H 1100 mm
Schaltschrank (Rittal):	Indoor Schaltschrank inklusive (Optional: Outdoor als Zulage)
Abmessungen Schaltschrank:	B 600 mm x H 800 mm x T 265 mm
Mindestgröße des Schachtes:	DN1500

Anlage geeignet für bis zu 7.999,2 m² Niederschlagsfläche berechnet auf eine Niederschlagsmenge von 50mm/Std./m².
Empfohlen wird der Einsatz dieser Pumpenvariante bis zu einer Niederschlagsfläche von 7.250 m².

Kombinierbar mit TITANIC (RKS800) in Nennweite Ø DN250 bis Ø DN400

