

RKS150

FALCON 5 ØDN100/110



CON-PAT Rückstauautomat FALCON 5 (RKS150) ØDN100/110

nach DIN EN 13564 eine kompakte automatische Rückstausicherung (Rückstauautomat / Rückstauverschluss) zur Montage in der Bodenplatte des Gebäudes. Voraussetzungen nach DIN EN 13564 - Typ 3 erfüllt. Füllstandsensor integriert im Anschlusskopf. Geeignet für fäkalienhaltiges und nicht fäkalienhaltiges Abwasser. Vorgesehen zum Einbau in die freie Rohrleitung DN100/110 (Trennkanal). Elektrischer Absperrschieber in metallbauweise mit Notverriegelung. Rückstausicherung mit geradem Durchlaufgerinne und ohne Eigengefälle. Einbaufertig über Stecksystem.

Lieferumfang

- Absperrschieber FALCON 5 (RKS150) DN100/110
- Steuerungseinheit Rückstausicherung
- 10 Meter Leitungssatz (Sensor- und Motorkabel)
- Füllstandsensor mit integrierter Zustandsanzeige
- CV-Rohrverbindungsschellen DN100/110

Interne Typenbezeichnung: RKS150 DN100/110

Technische Daten

Nennweite Ø:	DN100/110
Anschlussart:	Spitze/Spitze (beidseitig)
Einbausituation:	Freispiegel / geschl. Gerinne / Trennkanal
Antrieb:	DC-Motor 24V/3A
Schutzart:	IP64
Steuergerät:	Steuerungseinheit Rückstausicherung (IP54) inkl. Akustikmelder
Leitungslänge:	standardmäßig 10 Meter enthalten (max. 30m)
Sensorik:	elektr. Digital-Grenzstandsensor (Füllstandsensor) 50-200 MHz mit LED
Verschluss:	metallisch dichtender Messing Hebel-Keilplattenschieber
Absperr-Schließdruck:	PN 2,5 / 25 mWS / 2,5 bar
Antrieb-Schließkraft:	638,46N
Gewicht:	18,5 kg
Abmessungen:	L 275mm x B 370mm x H 320mm

