

RKS150-P

FALCON 1 ØDN150/160



CON-PAT Rückstauautomat FALCON 1 (RKS150-P) ØDN150/160

nach DIN EN 13564 eine kompakte automatische Rückstausicherung (Rückstauautomat / Rückstauverschluss) zur Montage in der Bodenplatte des Gebäudes oder außerhalb in flachen Revisionsschächten. Füllstandsensor integriert im Anschlusskopf. Geeignet für fäkalienhaltiges und nicht fäkalienhaltiges Abwasser. Vorgesehen zum Einbau in die freie Rohrleitung DN150/160 (Trennkanaal). Pneumatisch betriebener Absperrschieber in metallbauweise. Rückstausicherung mit geradem Durchlaufgerinne und ohne Eigengefälle. Einbaufertig über Stecksystem.

Lieferumfang

- Absperrschieber FALCON 1 (RKS150-P) DN150/160 pneumatisch betrieben
- Steuerungseinheit Rückstausicherung Pneumatik
- Kompressor inkl. 5/2 Wegeventil
- 10 Meter Leitungssatz (Sensor- und Druckluftleitung)
- Füllstandsensor mit integrierter Zustandsanzeige
- CV-Rohrverbindungsschellen DN150/160

Interne Typenbezeichnung: RKS150-P DN150/160

Technische Daten

Nennweite Ø:	DN150/160
Anschlussart:	Spitzende/Spitzende (beidseitig)
Einbausituation:	Freispiegel / geschl. Gerinne / Trennkanaal
Antrieb:	pneumatisch doppelwirkend
Schutzart:	IP67/IP69K
Steuergerät:	Steuerungseinheit Rückstausicherung Pneumatik (IP54) inkl. Akustikmelder
Leitungslänge:	standardmäßig 10 Meter enthalten (max. 30m)
Sensorik:	elektr. Digital-Grenzstandsensor (Füllstandsensor) 50-200 MHz mit LED
Verschluss:	metallisch dichtender Messing Hebel-Keilplattenschieber
Absperr-Schließdruck:	PN 2,5 / 25 mWS / 2,5 bar
Antrieb-Schließkraft:	638,46N
Gewicht:	21,5 kg
Abmessungen:	L 345mm x B 505mm x H 325mm