

RKS812



# CONCORDIA SP700



## CONCORDIA Hybrid-Hebeanlage (RKS812) – Pumpentyp SP700 230V

kompakte Rückstauhebeanlage und Kanalsicherungsanlage mit künstlichen Staubecken aus Edelstahl für die Montage im Gebäude. Die Entwässerung erfolgt im Normalbetrieb über den Freispiegel und im Fall von Rückstau befördern zwei Abwasserpumpen das ankommende Abwasser in die öffentliche Kanalisation. Konzipiert für den nachträglichen Einbau im Misch- und Trennkanal für fäkalienhaltiges, sowie nicht fäkalienhaltiges Abwasser in der Bodenplatte. Absperrschieber pneumatisch betrieben in metallbauweise. Baugruppe des Absperrschiebers ohne Höhenversatz und ohne Eigengefälle. Staubecken verfügt über zwei DN50 Anschlüsse, für bauseitige Entlüftungsleitung und Kabeldurchführung.

### Montagevoraussetzung

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Mindesteinbautiefe:      | 400 mm (Rohrsohle bis Oberkante Fußboden)  |
| Niederschlagsfläche:     | empfohlen bis 1200m <sup>2</sup> (bei Starkregenmenge 50mm/Std./m <sup>2</sup> ) |
| Nennweite Ø (wahlweise): | DN100/110, DN125, DN150/160  |

### Lieferumfang

- vormontiertes Staubecken (Edelstahl) inkl. offenem Gerinne und Absperrereinheit
- 2 Stück – SP700 230V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk inkl. Klappenrückschlagventil
- 2 Stück – Druckleitung (2" Zoll / DN50)
- 10 Meter – Polyamid-/ Druckluftleitungen für Absperrereinheit und Staudruckglocke
- Kompressor inkl. 5/2 Wegeventil und Wandhalterung
- Nagetier-/Rattenschutz (Stahlflex-Schutzschlauch)
- Anschlussstutzen nach Wahl
- Steuerungseinheit Hybrid-Hebeanlagen zur Wandmontage
- Einschubdom nach Wahl inkl. Aluminium Riffelblech zum geruchsdichten Verschluss

**Interne Typenbezeichnung:** RKS812 SP700

### Technische Angaben

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Pumpenvariante:                     | SP700 230V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk        |
| Pumpenabgang/Druckleitung:          | 2" Zoll (50,8 mm) inkl. Klappenrückschlagventil |
| Fördermenge:                        | 42 m <sup>3</sup> /h (700 l/min   11,67 l/s)    |
| Förderhöhe:                         | max. 12 m                                       |
| Betriebsspannung:                   | 230 V   |
| Aufnahmeleistung / Nennfrequenz:    | 2,2 kW / 50 Hz                                  |
| Nennstrom:                          | 9,5 A   |
| Kabellänge:                         | 25 m (H07RN-F)                                  |
| Gewicht inkl. Rückschlagventil:     | 34,5 kg   |
| Abmessungen inkl. Rückschlagventil: | L 270 mm x B 220 mm x H 520 mm                  |

|  |   |
|--|---|
| Material Staubecken & Absperrschieber: | V2A / 1.4301 & CB754S / CW617N                          |
| Verschluss:                            | metallisch dichtender Messing Hebel-Keilplattenschieber |
| Antrieb:                               | pneumatisch doppelwirkend                               |
| Eigengefälle:                          | 1%  |
| Entlüftungs- & Kabeldurchführung:      | DN50  |
| Abmaße Staubecken:                     | L 700 x H 500 x B 600 zzgl. Einschubdom                 |
| Gewicht (Staubecken vormontiert):      | 65kg  |

**Steuergerät:** Steuerungseinheit Hybrid-Hebeanlagen (8 Sprachen wählbar, Akustikmelder, Pegelanzeige, Pumpenlaufzeit, Meldeausgänge, Schließzeit- und Laufzeitkontrolle, Pumpenwechsel, uvm.)  
Sensorik: Staudruck(-glocke) mit Druckbereich 0 – 2 mWs.

**Kompressor:** geräuscharm (38 db(A)), 230V / 50 Hz, Betriebsdruck 5 bar, Kleinkompressor

### Einschubdomvarianten (variable Einbauhöhe/-tiefe) wahlweise

Höhe: 205 mm, 405 mm, 605 mm, individuelle Höhe

