

RKS812



CONCORDIA SP700



CONCORDIA Hybrid-Hebeanlage (RKS812) – Pumpentyp SP700 230V

kompakte Rückstauhebeanlage und Kanalsicherungsanlage mit künstlichen Staubecken aus Edelstahl für die Montage im Gebäude. Die Entwässerung erfolgt im Normalbetrieb über den Freispiegel und im Fall von Rückstau befördern zwei Abwasserpumpen das ankommende Abwasser in die öffentliche Kanalisation. Konzipiert für den nachträglichen Einbau im Misch- und Trennkanal für fäkalienhaltiges, sowie nicht fäkalienhaltiges Abwasser in der Bodenplatte. Absperrschieber pneumatisch betrieben in metallbauweise. Baugruppe des Absperrschiebers ohne Höhenversatz und ohne Eigengefälle. Staubecken verfügt über zwei DN50 Anschlüsse, für bauseitige Entlüftungsleitung und Kabeldurchführung.

Montagevoraussetzung

Mindesteinbautiefe:	400 mm (Rohrsohle bis Oberkante Fußboden)
Niederschlagsfläche:	empfohlen bis 1200m ² (bei Starkregenmenge 50mm/Std./m ²)
Nennweite Ø (wahlweise):	DN100/110, DN125, DN150/160

Lieferumfang

- vormontiertes Staubecken (Edelstahl) inkl. offenem Gerinne und Absperrereinheit
- 2 Stück – SP700 230V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk inkl. Klappenrückschlagventil
- 2 Stück – Druckleitung (2" Zoll / DN50)
- 10 Meter – Polyamid-/ Druckluftleitungen für Absperrereinheit und Staudruckglocke
- Kompressor inkl. 5/2 Wegeventil und Wandhalterung
- Nagetier-/Rattenschutz (Stahlflex-Schutzschlauch)
- Anschlussstutzen nach Wahl
- Steuerungseinheit Hybrid-Hebeanlagen zur Wandmontage
- Einschubdom nach Wahl inkl. Aluminium Riffelblech zum geruchsdichten Verschluss

Interne Typenbezeichnung: RKS812 SP700

Technische Angaben

Pumpenvariante:	SP700 230V Fäkalienpumpe mit Schneidwerk
Pumpenabgang/Druckleitung:	2" Zoll (50,8 mm) inkl. Klappenrückschlagventil
Fördermenge:	42 m ³ /h (700 l/min 11,67 l/s)
Förderhöhe:	max. 12 m
Betriebsspannung:	230 V
Aufnahmeleistung / Nennfrequenz:	2,2 kW / 50 Hz
Nennstrom:	9,5 A
Kabellänge:	25 m (H07RN-F)
Gewicht inkl. Rückschlagventil:	34,5 kg
Abmessungen inkl. Rückschlagventil:	L 270 mm x B 220 mm x H 520 mm

Material Staubecken & Absperrschieber:	V2A / 1.4301 & CB754S / CW617N
Verschluss:	metallisch dichtender Messing Hebel-Keilplattenschieber
Antrieb:	pneumatisch doppelwirkend
Eigengefälle:	1%
Entlüftungs- & Kabeldurchführung:	DN50
Abmaße Staubecken:	L 700 x H 500 x B 600 zzgl. Einschubdom
Gewicht (Staubecken vormontiert):	65kg

Steuergerät: Steuerungseinheit Hybrid-Hebeanlagen (8 Sprachen wählbar, Akustikmelder, Pegelanzeige, Pumpenlaufzeit, Meldeausgänge, Schließzeit- und Laufzeitkontrolle, Pumpenwechsel, uvm.)
Sensorik: Staudruck(-glocke) mit Druckbereich 0 – 2 mWs.

Kompressor: geräuscharm (38 db(A)), 230V / 50 Hz, Betriebsdruck 5 bar, Kleinkompressor

Einschubdomvarianten (variable Einbauhöhe/-tiefe) wahlweise

Höhe: 205 mm, 405 mm, 605 mm, individuelle Höhe

