

# RS-DUO-H

# APOLLO Ø DN100/110



## CON-PAT Rückstauautomat APOLLO (RS-DUO-H) ØDN100/110

nach DIN EN 13564 eine zweiteilige und kompakte automatische Rückstausicherung (Rückstauautomat / Rückstauverschluss) zur stehenden oder liegenden Montage in der **horizontalen Abwasserleitung** im Gebäude. Füllstandsensoren im externen Sensor-Messrohr – dient zur früheren Erkennung von Rückstau aus dem öffentlichen Kanalisationsnetz. Geeignet für fäkalienhaltiges und nicht fäkalienhaltiges Abwasser. Vorgesehen zum Einbau in die freie Rohrleitung DN100/110 (Trennkanal). Elektrischer Absperrschieber in metallbauweise. Unterwassergeeignet bis 25mWS. Rückstausicherung mit geradem Durchlaufgerinne und ohne Eigengefälle.

Konzipiert für den Einbau in der flachen Abwasserleitung mit geringem Freispiegelgefälle.

### Lieferumfang

- Absperrschieber APOLLO (RS-DUO-H) DN100/110
- Externes Sensor-Messrohr zur früheren Sensorpositionierung
- Steuergerät Rückstausicherung
- 10 Meter Leitungssatz (Sensor- und Motorkabel)
- Füllstandsensoren mit integrierter Zustandsanzeige
- CV-Rohrverbindungsschellen DN100/110

**Interne Typenbezeichnung:** RS-DUO-H

### Technische Daten

Nennweite Ø:	DN100/110
Anschlussart:	Spitzende/Spitzende (beidseitig)
Einbausituation:	Freispiegel / geschl. Gerinne / Trennkanal
Antrieb:	DC-Motor 24V/3A
Schutzart:	IP67/69K (überflutbar)
Steuergerät:	Steuerungseinheit Rückstausicherung (IP54) inkl. Akustikmelder
Leitungslänge:	standardmäßig 10 Meter enthalten (max. 30m)
Sensorik:	elektr. Digital-Grenzstandsensoren (Füllstandsensoren) 50-200 MHz mit LED
Verschluss:	metallisch dichtender Messing Keilplattenschieber
Absperr-Schließdruck:	PN 2,5 / 25 mWS / 2,5 bar
Antrieb-Schließkraft:	500N
Gewicht:	5,5kg + 1,6kg
Abmessungen	
Absperrschieber:	L 200mm x B 158mm x H 665mm
Sensor-Messrohr:	L 405mm x B 162,5mm x H 169,5mm (H zzgl. Füllstandsensoren)

